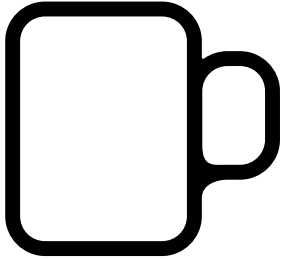


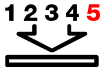


DE02 - So wird ein Keramikbecher mit einem Heißluftofen und einer Becher-Umwicklung sublimiert

		400°F / 204°C
		12 - 15 MINUTEN
		5 - STARK
	VIDEO: http://youtube.com/v/FQ3U6Ks4wLk&cc_load_policy=1	

Substratbeispiele

Keramikbecher, Keramik-Wasserflaschen, Schüsseln für Tierfutter, Keramikvasen, Keramikbehälter.

Bevor Sie beginnen

Dies ist nur eine Richtlinie, die auf der Produktion mit Sawgrass Sublimationstinten basiert. Die Zeiten, Drücke und Temperaturen variieren und Sie müssen experimentieren, um die optimale Kombination für Ihr Produktionssystem zu finden. Beachten Sie, dass Sublimation hohe Temperaturen erfordert. Seien Sie also vorsichtig beim Umgang mit Substraten und Ausrüstungen.

Die wichtigsten Punkte:

- Lesen Sie stets die Anweisungen des Herstellers für die Presse und das Substrat - die Einstellungen können zwischen den einzelnen Marken variieren.
- Keramikprodukte müssen eine Polymer-Beschichtung für die Sublimation haben.
- Alle Keramiken brauchen Zeit zum Aufheizen - die Sublimationstransfer-Zeiten sind länger als bei anderen Substraten.
- Achten Sie immer darauf, dass die Umwicklung genau an das Substrat angepasst ist, mit gleichem Druck auf allen Oberflächen.
- Dieser Prozess nutzt einen Heißluftofen anstelle einer Hitzepresse.
- Es sind Umwicklungen unterschiedlicher Größe für Substrate unterschiedlicher Größe erhältlich.

Minimal erforderliche Ausrüstung

- Drucksystem mit Sawgrass-Unterstützung
- Sawgrass Sublimationstinten
- Hochwertiges Sublimations-Transferpapier
- Substrat-Umwicklungen
- Heißluftofen
- Hochwertig beschichtete Tassen, die zur Sublimation hergestellt wurden ('das Substrat')
- Schützendes Teflonblatt oder saugfähiges Papier
- Scheren
- Hitzebeständiges Klebeband
- Wärmeschutzhandschuh



Anleitung

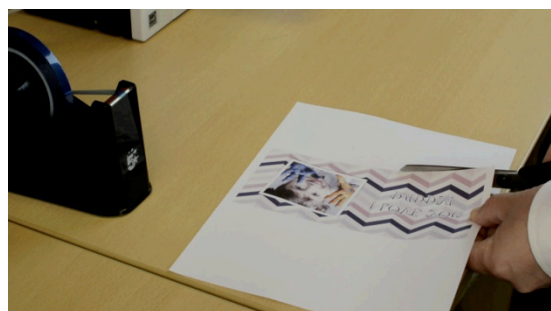
- 1 Erstellen Sie Ihr Bild mit einem Standard-Grafikprogramm im RGB-Modus. Die optimale Gestaltung und Druckauflösung ist 300 dpi. Falls vorhanden, verwenden Sie Grafikvorlagen des Substratherstellers für exakte Druckgrößen.



- 2 Drucken Sie das Bild umgekehrt (gespiegelt) auf Sublimations-Transferpapier.









- 3 Schneiden Sie die Größe zurecht.



- 4 Befestigen Sie den Transferdruck (Bildseite gegen das den Becher) mit hitzebeständigem Klebeband. Stellen Sie sicher, dass er fest gegen die gesamte Oberfläche gedrückt wird.



5	<p>Umwickeln Sie das Substrat und den Transferdruck mit einem Teflonblatt oder mit saugfähigem Papier, um zu verhindern, dass überschüssige Tinte mit der Umwicklung in Berührung kommt.</p>	
6	<p>Führen Sie die Umwicklung um das Substrat herum und verschließen und sichern Sie sie gemäß den Anweisungen des Herstellers.</p>	
7	<p>Heizen Sie den Backofen auf Umluft bei 400 ° F / 204 ° C.</p>	
8	<p>Legen Sie das umwickelte Substrat in den Heißluftofen und trocknen Sie es bei 400 ° F / 204 ° C für 12 - 15 Minuten. (Siehe die Empfehlungen des Herstellers von Umwicklung und Substrat für die exakten Einstellungen.)</p>	

9	Entnehmen Sie den Transferdruck schnell und reibungslos, um den Sublimationsprozess zu stoppen. Hüten Sie sich vor das Substrat wird sehr heiß!	
10	Kühlen Sie das Substrat ab - entweder allmählich in der Luft oder schnell, indem Sie es in Wasser mit Raumtemperatur legen - in Übereinstimmung mit den Anweisungen des Herstellers des Bechers.	

Empfehlungen

1	Stellen Sie ein Probestück her	Bestimmen Sie den tatsächlich bedruckbaren Bereich, um konsistent hochwertige Ergebnisse zu gewährleisten. Zum Beispiel kann ein Becher ein Bild horizontal bis zu 0,25' / 6 mm vom oberen und unteren Rand und nicht näher als 1' / 25mm vom Griff aufnehmen.
2	Erstellen Sie ein Produktions-Referenzprotokoll	Erstellen Sie ein Protokoll mit den optimalen Einstellungen für jedes Substrat für die zukünftige Referenz. Schließen Sie Substrat und Hersteller, Temperatur, Druck und Zeiteinstellungen ein.

Substrat	Hersteller	Temp	Zeit Min: Sek	Druck Niedrig - Hoch	Anmerkungen
				1 2 3 4 5	
				1 2 3 4 5	
				1 2 3 4 5	
				1 2 3 4 5	